

Инструкция по сборке

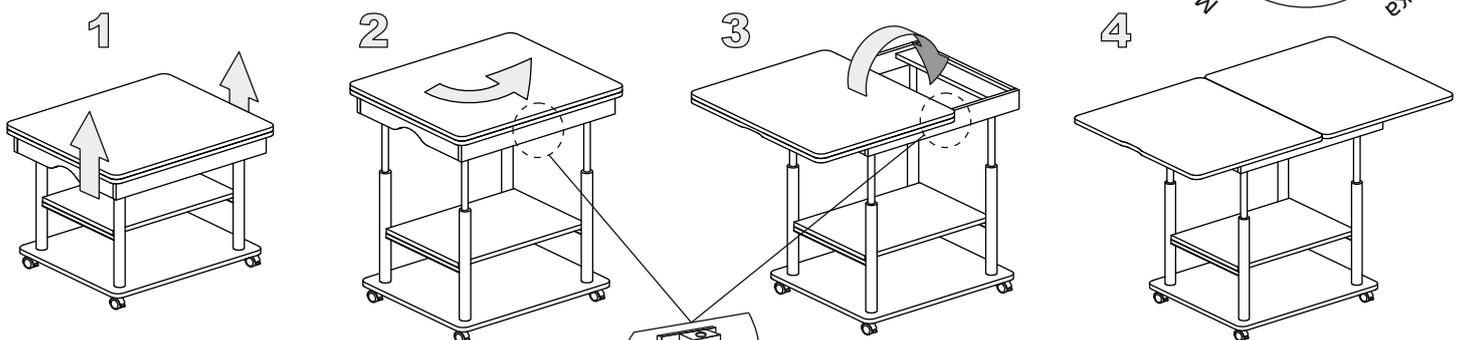
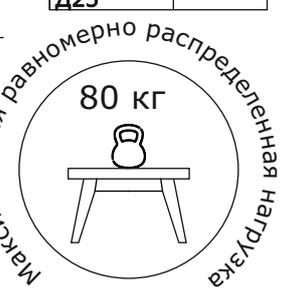
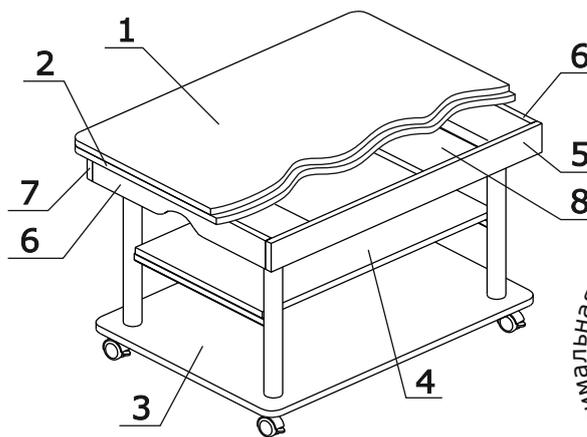


Стол журнальный «Рим-10.2» (770(1200)x600(770)x530(730))

	а		б		в		г		д		е		ж
Упор-L 12	2 шт.	Винт M10x25 потай	4 шт.	Евровинт 50	8 шт.	Загл к ев.винту	8 шт.	Заглушка эксцентрика	6 шт.	Ключ-шестигранник 6 мм	1 шт.	Колесо меб. ПВХ со стопором	4 шт.
	з		и		к		л		м		н		о
Петля секретерная 35мм.	3 шт.	Поворотное устр. 150x150	1 шт.	СК мех 003.1	2 шт.	СКП Уголок МДФ	1 шт.	Шайба M10	4 шт.	Шкант дерев 8x30	8 шт.	Шуруп 3,5x15	42 шт.
	п		р		с		т		у		ф		х
Шуруп 3x12 п/сфера	8 шт.	Шуруп 4x25 п/ш	4 шт.	Шуруп 5x35	4 шт.	Эксцентрик 16	6 шт.	Дюбель 30 мм	6 шт.	Шпингалет ШО1	1 шт.	Втулка пластик 12*11мм	2 шт.
													ц
												Загл. самокл. Д25	6 шт.

Наименование деталей

- | | |
|---------------------------|-------|
| 1. Крышка верхняя 770x596 | 1 шт. |
| 2. Крышка нижняя 770x596 | 1 шт. |
| 3. Основание 710x536 | 1 шт. |
| 4. Полка 610x376 | 1 шт. |
| 5. Планка 720x70 | 1 шт. |
| 6. Планка 512x70 | 2 шт. |
| 7. Планка 720x70 | 1 шт. |
| 8. Планка 512x146 | 1 шт. |



Фиксация столешницы ↑
Расфиксация столешницы →

Внимание!

При раскладывании стола, для правильной работы механизма фиксации, поднимать стол необходимо держась за планки стола, а не за металлические рычаги расположенные в выемках. Складывать стол необходимо держась за металлические рычаги расположенные в выемках. При открытии или закрытии стола будьте осторожны, следите за пальцами. Не переносить стол за крышку. Установите на шуруповерте минимальные обороты.

Телефон горячей линии
8-800-600-20-83

E-mail
info@venerdi-mebel.ru

Соц. сети
venerdi_mebel

Внимание! При раскладывании стола петли находятся на видимой части столешниц. Данный вид крепления петель является самым надежным и обеспечивает длительную эксплуатацию.

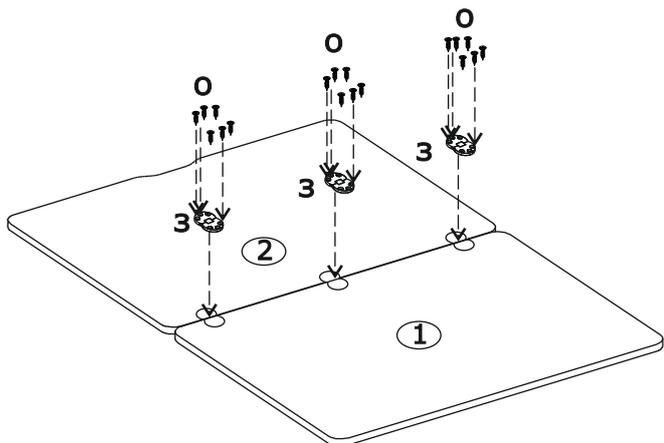


Рис.1

Закрепить одну сторону (пластину) поворотного устройства «и» при помощи шурупов «о».

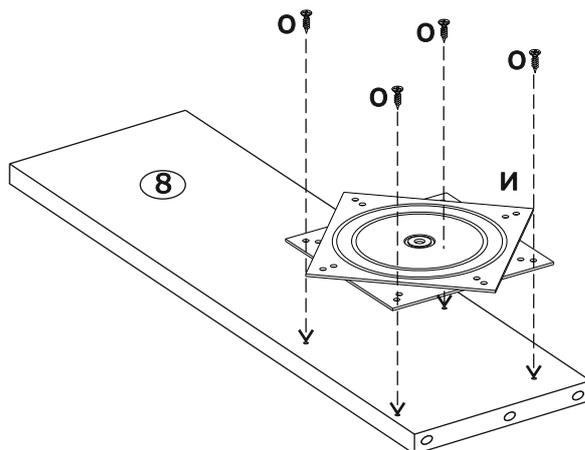


Рис.2

Для крепления планки (дет.№8) с поворотным устройством «и» к крышке нижней стола (дет.№2), необходимо положить планку на столешницу поворотным устройством вниз и закрепить вторую сторону (пластину) поворотного устройства поочередно шурупами «о» (4 шт) поворачивая планку.

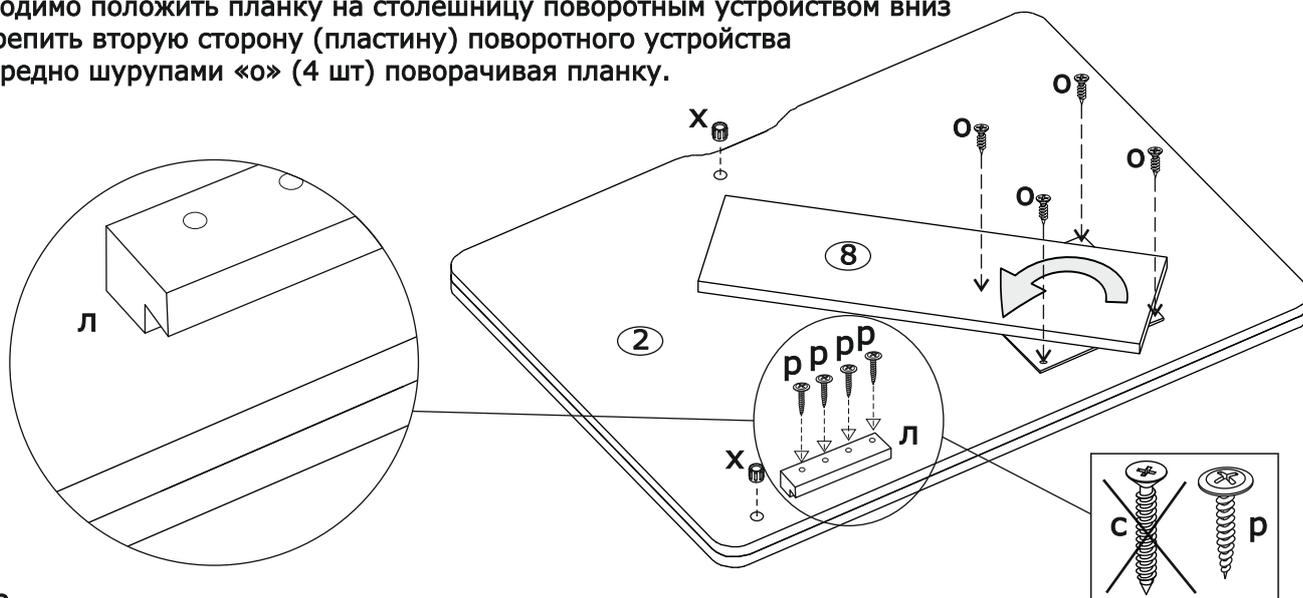


Рис.3

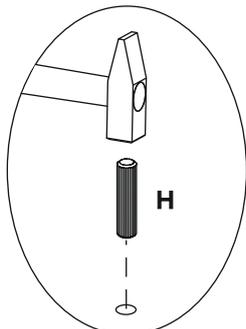
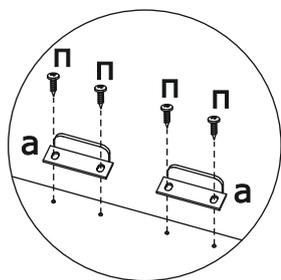
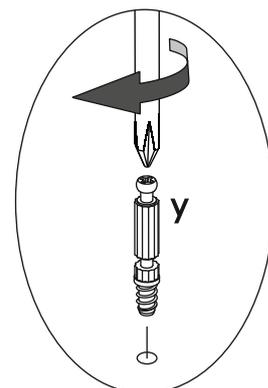
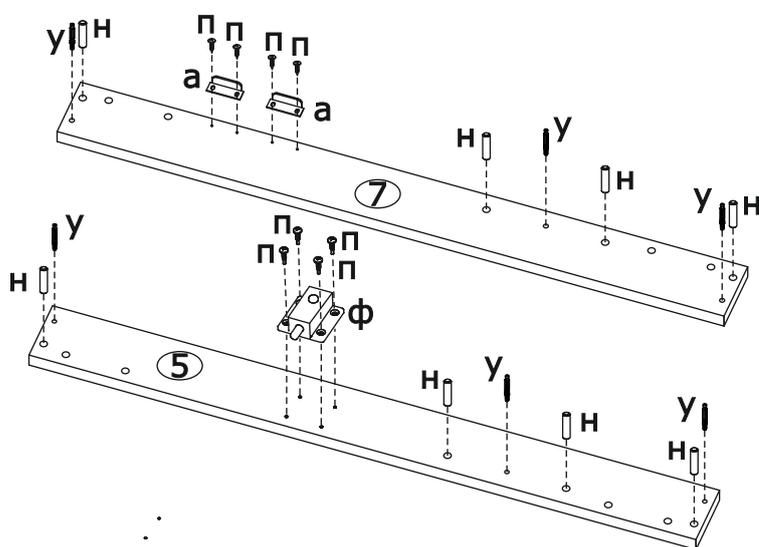


Рис.4



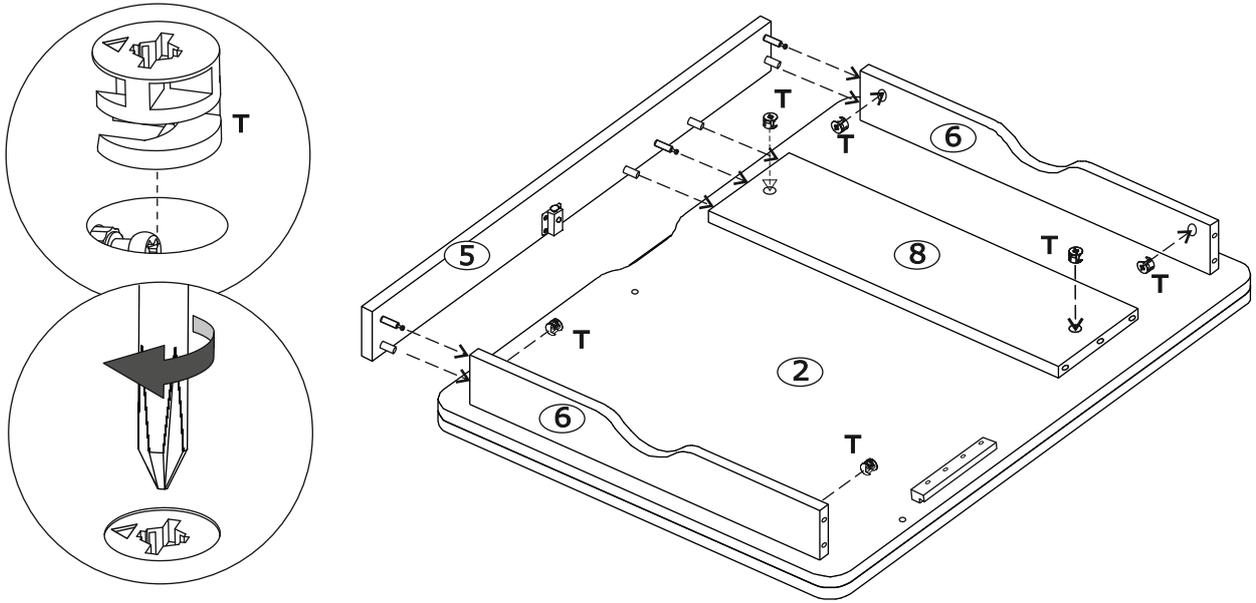


Рис.5

Перед монтажом СК мех. 003.1 (к) необходимо закрыть отверстия д.18мм на верхней плоскости планки механизма с помощью загл.самокл.Д25 (ц).

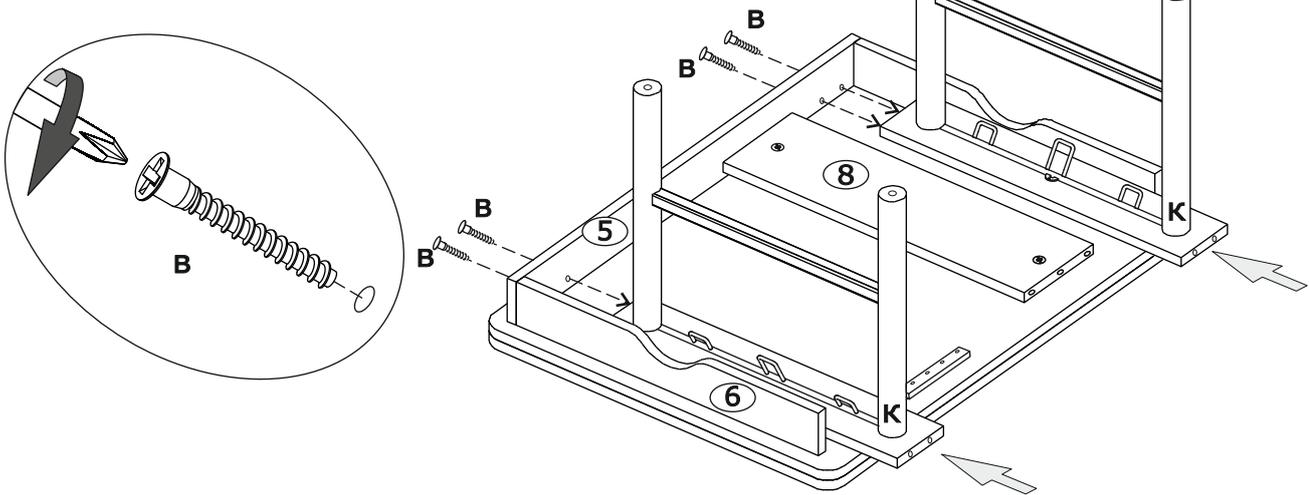


Рис.6

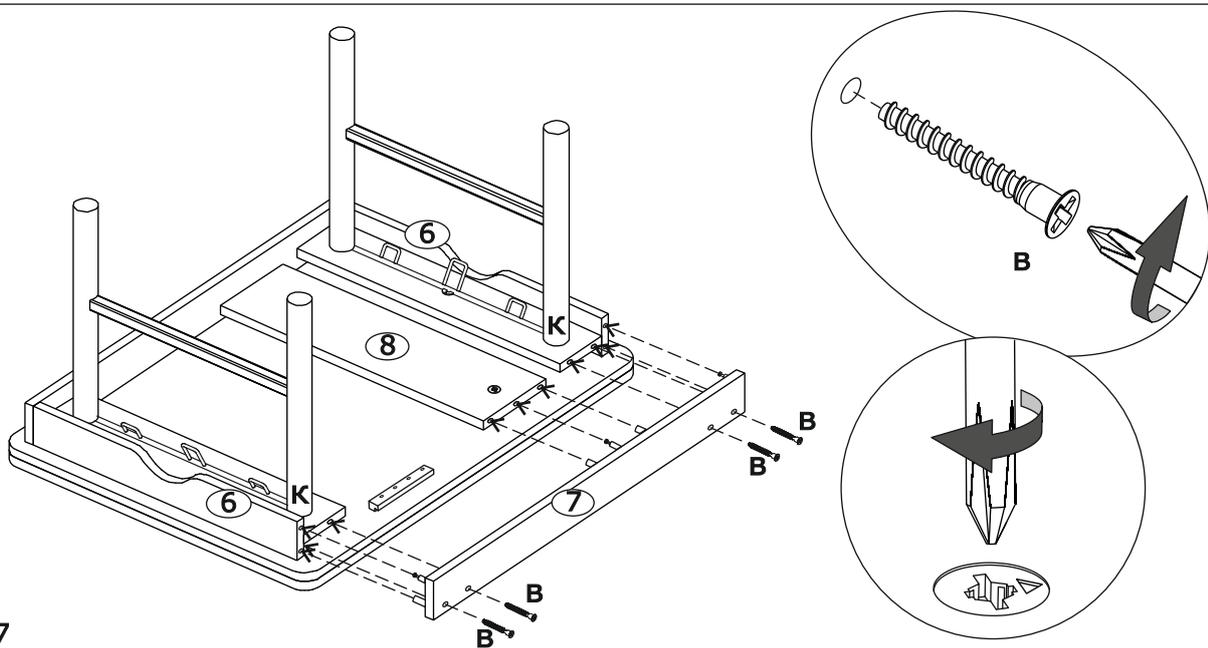


Рис.7

ВНИМАНИЕ! Шурупы «с» не затягивать до конца.

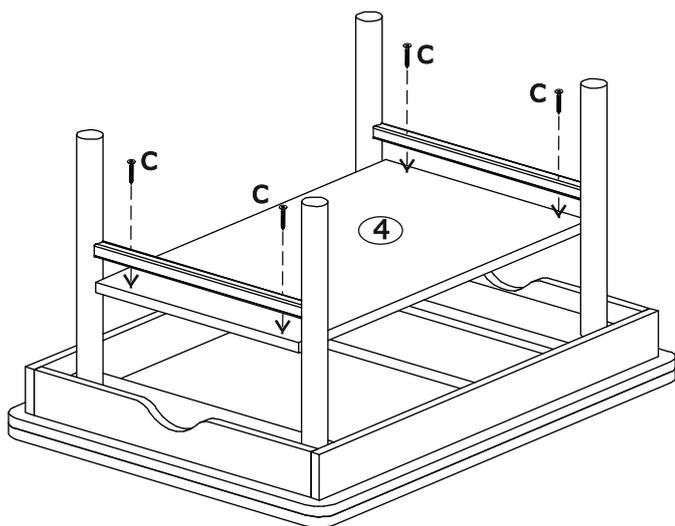


Рис.8

ВНИМАНИЕ! Винт «б» затягивать диагонально. После затяжки винтов «б» затянуть шурупы «с» (рис.8) до конца.

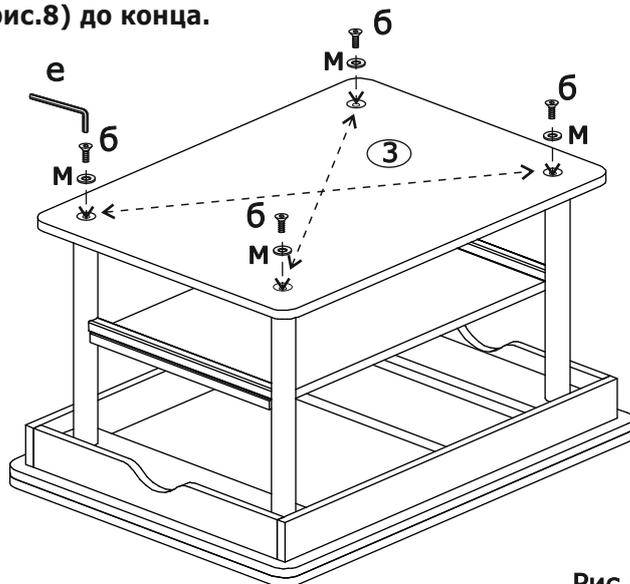


Рис.9

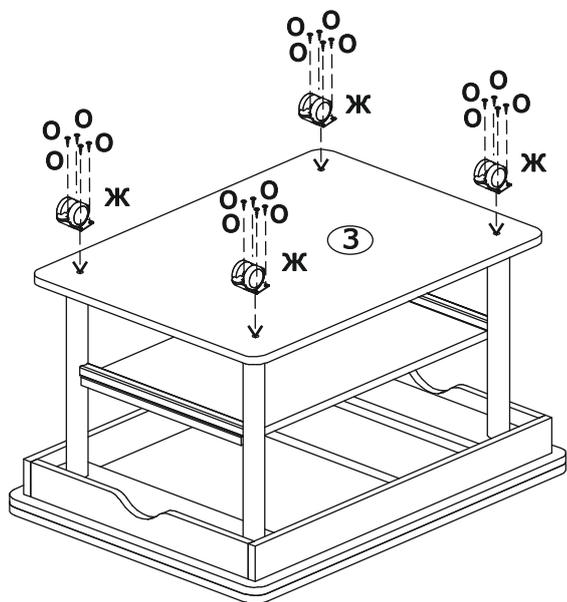


Рис.10

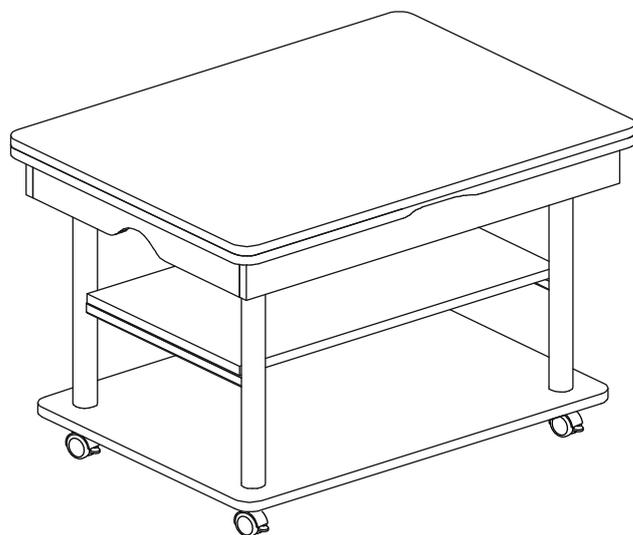
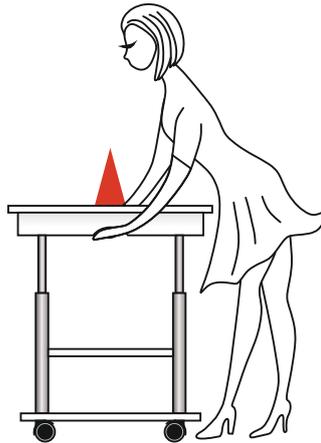
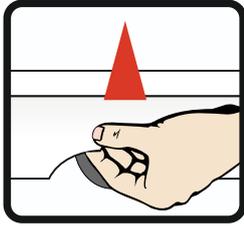


Рис.11

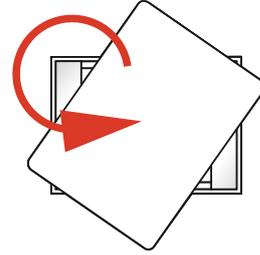
ТрансФормер

1. ПОДНЯТЬ ДО ФИКСАЦИИ

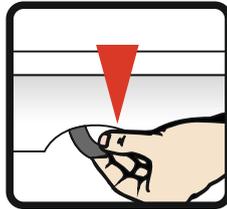
Поднять столешню, потянув вверх за планки



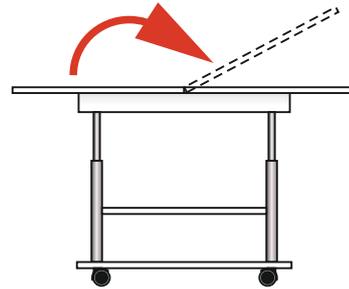
2. ПОВЕРНУТЬ



Внимание! Не тянуть за рычаг



3. РАСКРЫТЬ



Опустить столешню, нажав на рычаг

● ЛЕГКО РАЗЛОЖИТЬ ● ЛЕГКО СЛОЖИТЬ ● ЛЕГКО ПЕРЕМЕСТИТЬ

Варианты трансформации

